

# Aktuell

Alles über Fahrzeugbauteile, Befestigungstechnik und Nachrichten aus der Unternehmensgruppe Gebr. TITGEMEYER GmbH & Co. KG · Osnabrück

■ Ausgabe September 2015

TITGEMEYER-Anlagenbau  
**Produktivität und Qualität** .....2

RIV-TI® Blindnietmuttern  
**Hilfreiche Sonderausführungen** .....3

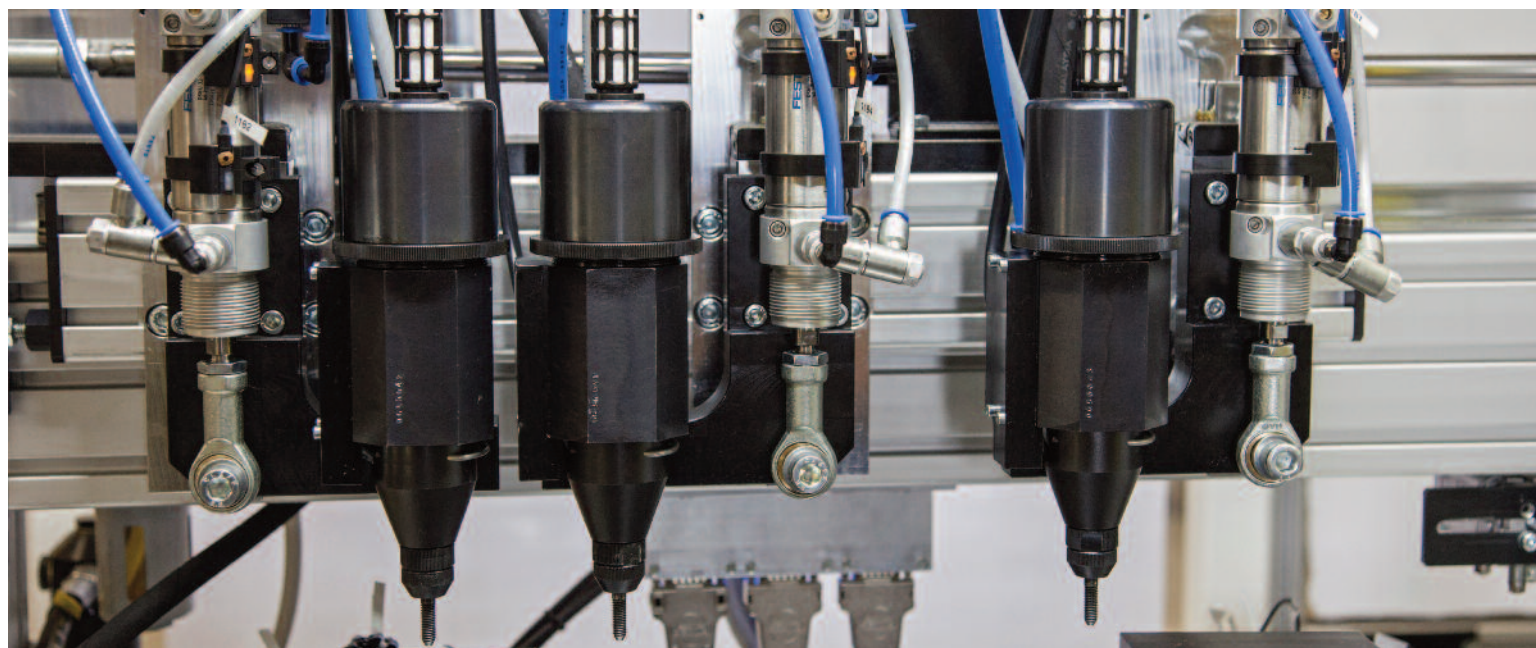
TIFAS® LockBolt Schließbolzen  
**Zweitnutzen Diebstahlschutz** .....4

GETO Van® Bausatz  
**Perfekter Rettungsanhänger** .....5

STARLOCK® Sicherungsscheiben  
**Einfach aufschieben – fertig!** .....7

■ **Befestigungs- und Automatisierungstechnik von TITGEMEYER immer stärker gefragt**

## Mit Effizienz und Qualität zum Erfolg



Als langjähriger Partner von Industrie- und Handwerksunternehmen sind die Experten bei TITGEMEYER zum Thema Befestigungs- und Automatisierungstechnik immer dann gefragt, wenn es um effiziente Lösungen in der Befestigungs-, Montage- und Automatisierungstechnik geht. Produktivitätssteigerung, Prozesssicherung und damit spürbare Qualitäts- und Wettbewerbsverbesserungen sind die Ergebnisse dieser erfolgreichen Zusammenarbeit.

Das europaweite Entwicklungs-Netzwerk der TITGEMEYER Group mit eigenem Anlagenbau liefert dabei als Problemlöser für komplexe Anforderungen alles aus einer Hand: von der Planung bis zur langfristigen Kundenbetreuung. TITGEMEYER Befestigungs- und Automatisierungstechnik wird für die Verarbeitung von Blindniete, Gewindeträgern sowie für Schnellmontage-Systeme erfolgreich in vielen Industrie- und Handwerksbranchen eingesetzt. Die TITGEMEYER Anlagentechnik ist immer individuell auf die Kundenwünsche ausge-

richtet und wird in enger Zusammenarbeit mit den späteren Nutzern entwickelt. Je nach Einsatzzweck verfügen die Anlagen über ein vollautomatisches oder manuelles Handling und integrieren bei Bedarf auch zusätzliche Arbeitsschritte. Ausgerüstet mit TIOS Control verfügen sie optional über eine lückenlose Prozesskontrolle. Mehr Effizienz und eine gleichbleibend hohe Qualität sorgen dafür, dass sich die Anlagen schon nach kürzester Zeit amortisieren.

**Mehr zu diesem Thema auf Seite 2 und 3.**



### Das GETO® City Promotion-Fahrzeug kommt zu Ihnen

Um die Möglichkeiten der GETO City-Technologie für alle interessierten Anwender möglichst kompakt und gut übersichtlich beurteilen zu können, hat TITGEMEYER eigens einen GETO City Demo-Kofferaufbau entwickelt. Hier können Fahrzeugbauer und interessierte Kunden nahezu alle verfügbaren Features für den beliebten 3,5t-Koffer testen. Und zwar direkt vor Ort beim Fahrzeugbauer. Anruf genügt! **Mehr dazu lesen Sie auf Seite 6.**

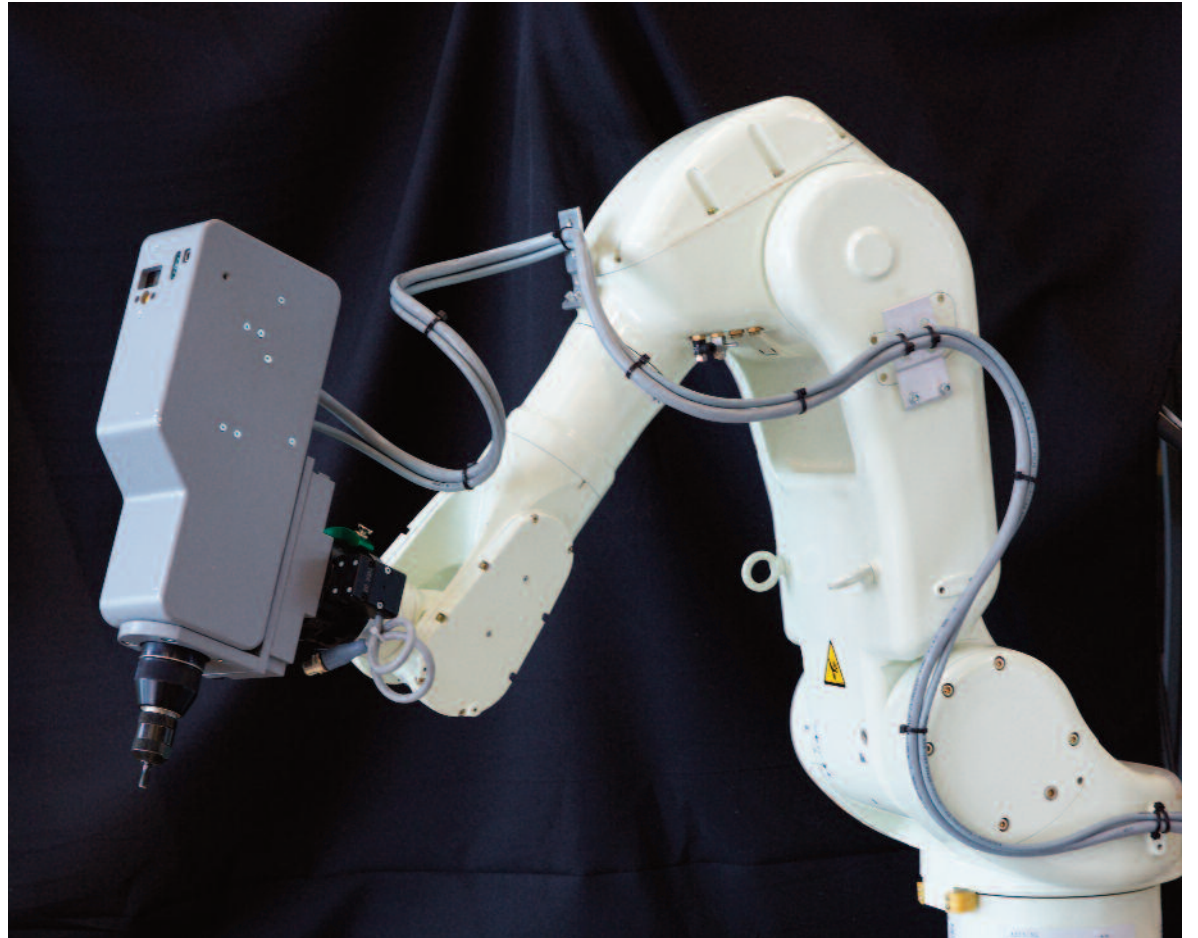
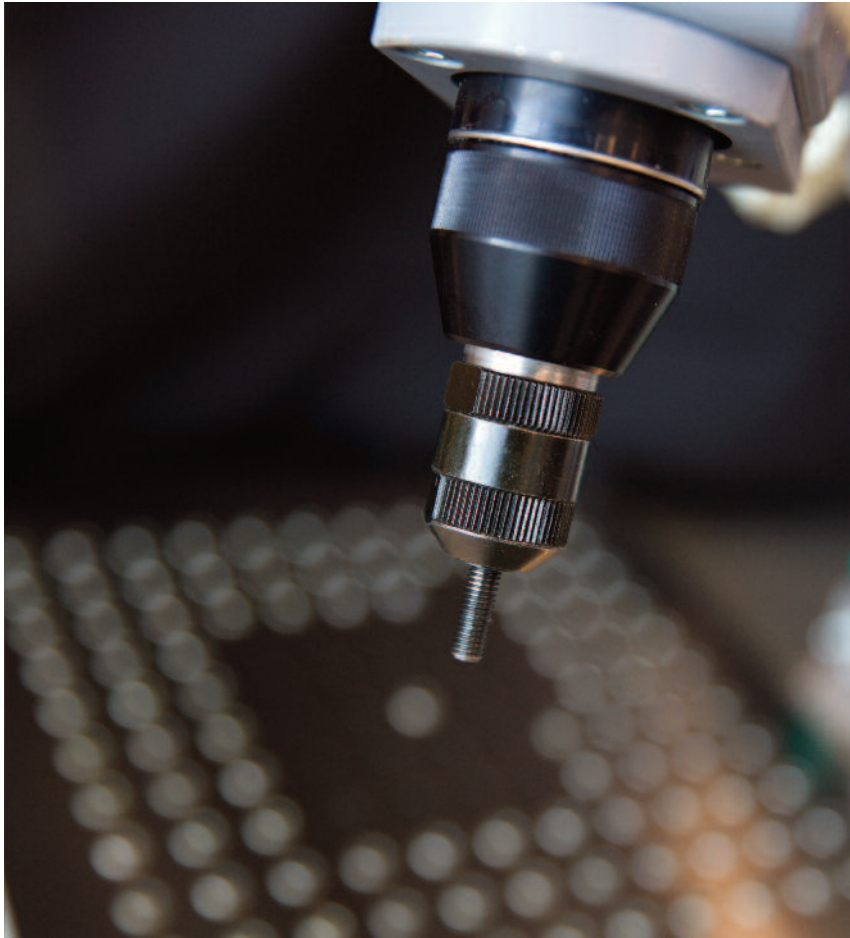


### Liebe Leserinnen und Leser,

*die wachsenden Herausforderungen ganz unterschiedlicher Branchen sind für uns bei TITGEMEYER ein großer Ansporn, mit immer neuen, verbesserten Produkten und Dienstleistungen dem dauerhaften Wandel zu begegnen.*

*TITGEMEYER hat sich in den vergangenen Jahren immer wieder als zuverlässiger Partner von Industrie und Handwerk bewiesen, wenn es um genau diese Flexibilität ging. Nur durch die Bereitschaft zur ständigen Weiterentwicklung ist es heute möglich, den eigenen Erfolg langfristig zu sichern. Und dazu gehört Aufmerksamkeit und die Bereitschaft, zuzuhören. So lassen sich die Bedürfnisse des Marktes rechtzeitig in marktgerechte Produkte umsetzen. Nehmen Sie uns also beim Wort und nutzen Sie das jahrzehntelange Know-how unserer Experten in der gesamten Unternehmensgruppe, wenn es um die Lösung komplexer Aufgaben geht. Individuelle Beratung, Qualität und Service gehören dabei für uns untrennbar zusammen. Über Ergebnisse dieser Philosophie lesen Sie auch in dieser Ausgabe der TITGEMEYER Aktuell. Wir berichten über neueste Automatisierungs-Entwicklungen in der Befestigungstechnik und stellen Ihnen zahlreiche neue Produkte vor: von Sonderausführungen bei Gewindeträgern bis hin zu Bausatzsystemen für den Nutzfahrzeugbau. Allen Leserinnen und Lesern dieser Ausgabe der TITGEMEYER Aktuell wünschen wir eine anregende Lektüre!*

**Ihr Bernhard Metting**  
**Vertrieb**



## Lösungen nach Maß: Befestigungs- und Automatisierungstechnik

Als langjähriger Partner von Industrie- und Handwerksunternehmen sind die Experten bei TITGEMEYER zum Thema Befestigungs- und Automatisierungstechnik immer dann gefragt, wenn es um effiziente Lösungen in der Befestigungs-, Montage- und Automatisierungstechnik geht. Produktivitätssteigerung, Prozesssicherung und damit spürbare Qualitäts- und Wettbewerbsverbesserungen sind die Ergebnisse dieser erfolgreichen Zusammenarbeit. Das europaweite Entwicklungs-Netzwerk der TITGEMEYER Group mit eigenem Anlagenbau liefert dabei als Problemlöser für komplexe Anforderungen alles aus einer Hand: von der Planung bis zur langfristigen Kundenbetreuung.



### STARLOCK® Sicherungsscheiben- Setzanlage

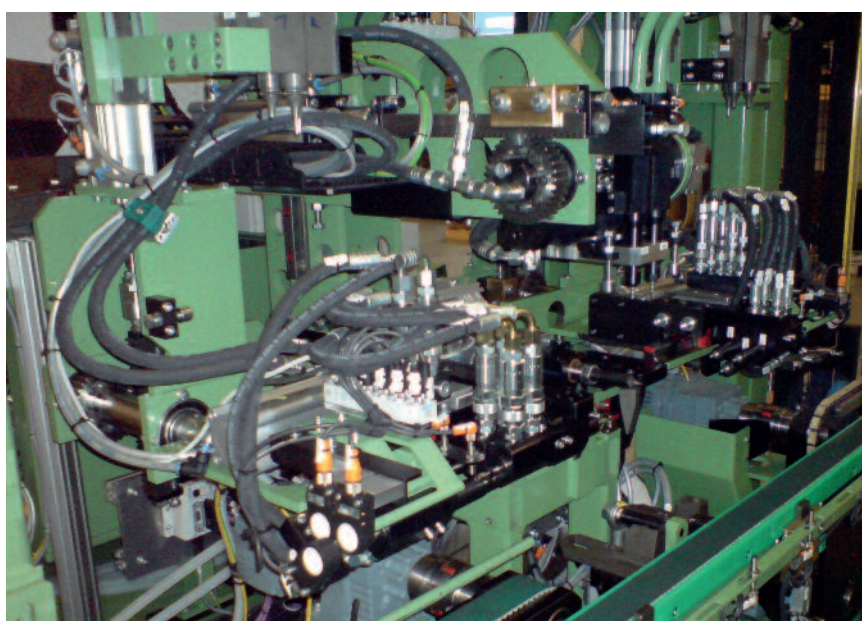
Für einen namhaften Automobilhersteller entwickelte TITGEMEYER eine vollautomatische Setzanlage für STARLOCK Sicherungsscheiben. Eingesetzt wird die Anlage im Interieur-Bereich. Für die Produktion der Hutablage sichern STARLOCK Sicherungsscheiben einzelne Bauteile. Die Anlage übernimmt die Zuführung und das Aufschieben der Sicherungsscheiben und führt danach selbstständig eine Erfolgskontrolle des Setzvorganges durch.





### Blindniet-Setanlagen im Automotive-Bereich

Zur Befestigung von Kleiderhaken an der Verkleidung der B-Säule entwickelte TITGEMEYER eine Blindniet-Setanlage für Automotive-Anwendungen. Die Nietzuführung geschieht manuell, gleichzeitig kontrolliert TIOS Control die Abrisskraft zur Gewährleistung der gewünschten Prozesssicherheit. Die Restnagelentsorgung übernimmt ebenfalls die Anlage.

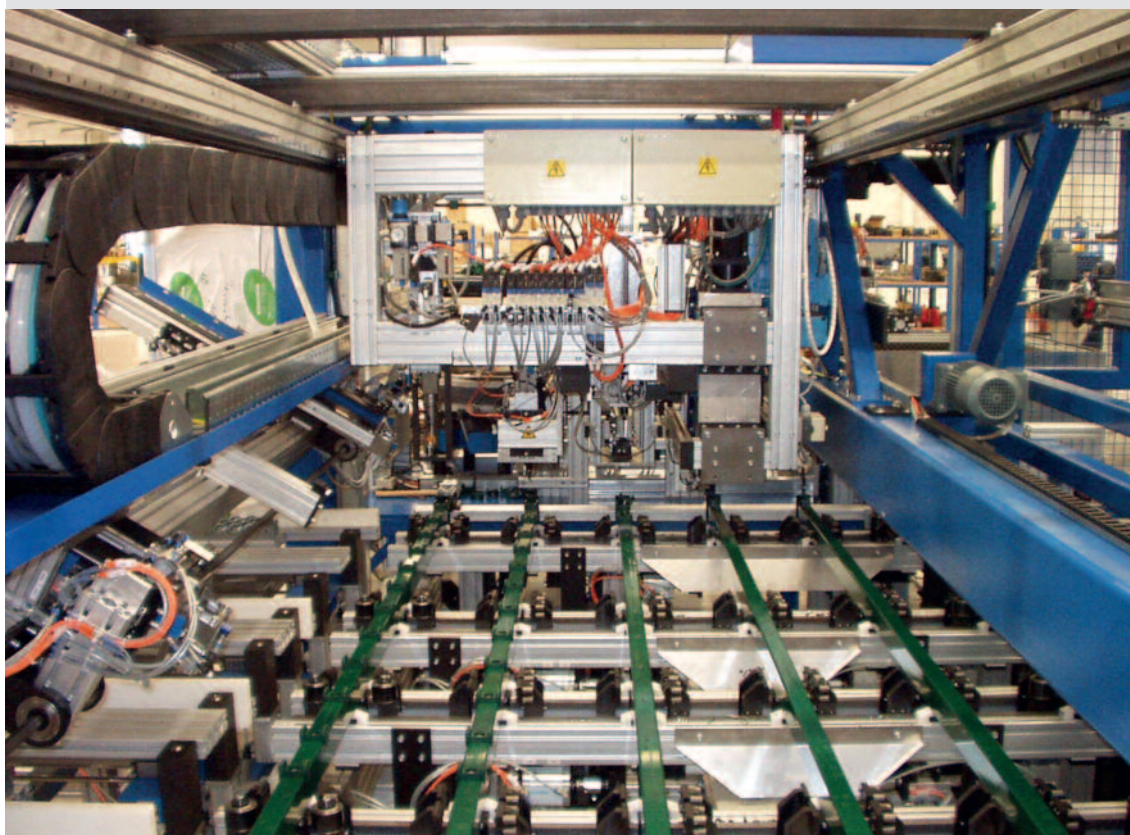


### Blindniet-Setanlage für Gerüstpaneele

Diese vollautomatische Blindniet-Setanlage entstand nach individuellen Vorgaben für die Herstellung von Gerüstpaneele. Die Blindnietzuführung und der Setzvorgang werden komplett vollautomatisch durchgeführt. Die Kontrolle des Vorganges übernimmt die Auswerteeinheit TIOS Control. Als zusätzliche Arbeitsschritte wurden Stationen zum Heben der Gerüstpaneele in die Nietposition sowie zum Entnehmen der Gerüstpaneele integriert. Auch die Einstellung auf die gewünschte Paneelenlänge sowie die Markierung der unterschiedlichen Längen übernimmt die Anlage vollautomatisch.

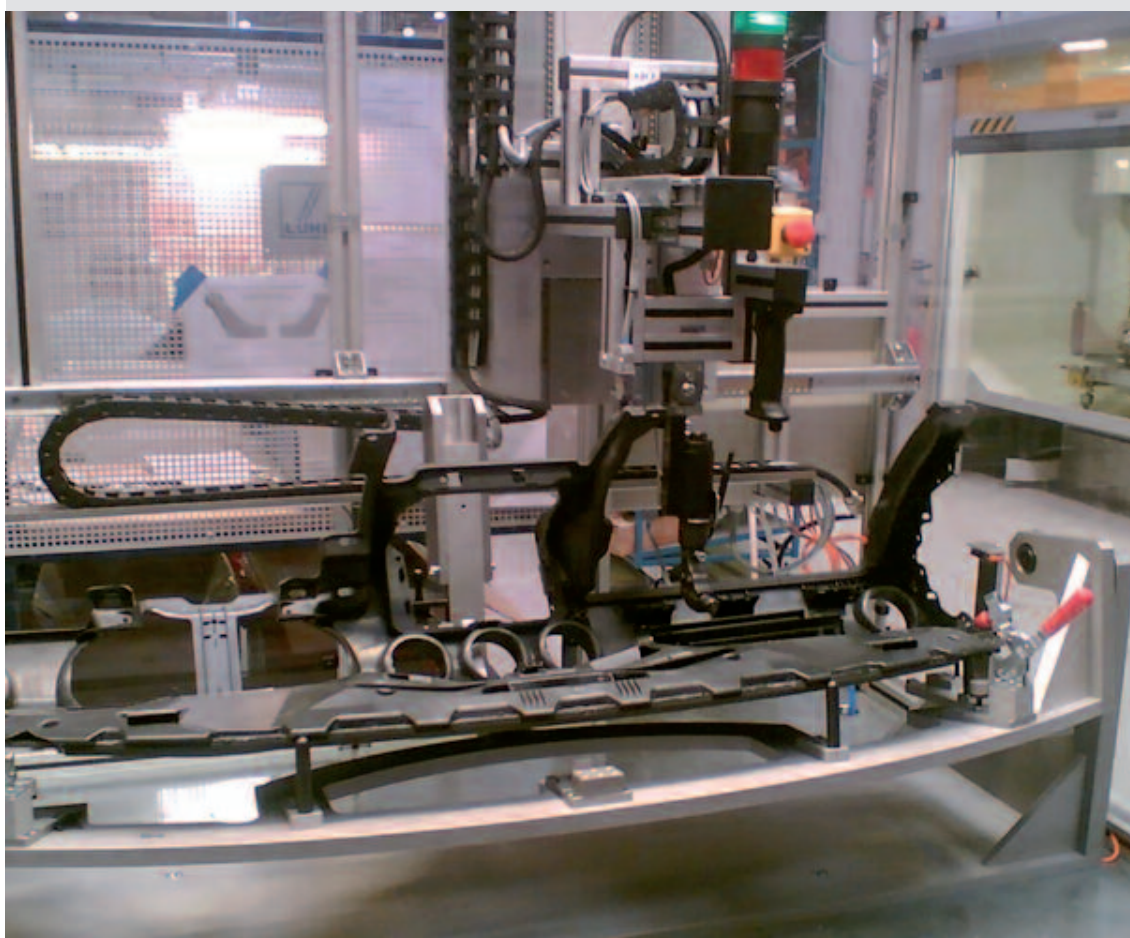
### Blindnietmutter-Setanlagen

Blindnietmutter-Setanlagen für ganz unterschiedliche Anwendungen entwickeln unsere Spezialisten im Anlagenbau. Eine solche Anlage im Automotive-Bereich sorgt beispielsweise für die automatische Blindnietmutterzuführung, kontrolliert die Setzkraft sowie den Stauchweg und macht den gesamten Arbeitsvorgang mit TIOS Control prozesssicher. Die Bauteile werden automatisch zugeführt und positioniert. Auch in der Zaunpfosten-Fertigung sorgt eine TITGEMEYER-Konstruktion für den vollautomatischen Fertigungsbetrieb in mehreren Einzelschritten: vom Transport der vereinzelt Pfosten in die nacheinander geschalteten Bearbeitungsschritte bis zum Auflegen und Anschrauben der Flachstahl-Abdeckleisten.



### Weitere Fertigungsschritte

Neben den Fertigungsschritten zur Verarbeitung unserer Befestigungslösungen können weitere Anwendungen individuell angebunden werden. Hierzu gehören Einrichtungen zum mechanischen oder optischen Prüfen, zum Sortieren sowie zum Markieren der vorhergehenden Prozesse durch Labels, Barcodes oder mechanische Verfahren.





■ Auf alle Anwendungen vorbereitet

# RIV-TI® Blindnietmuttern mit zahlreichen Sonderausführungen

RIV-TI Blindnietmuttern wurden konzipiert, um Bauteile mit einem Gewindeträger zu versehen und gleichzeitig mit der integrierten Blindnietfunktion dauerhafte Verbindungen zu schaffen. Inzwischen sind viele Sonderausführungen für unterschiedliche Anwendungen erhältlich.

Diese kombinierte Niet- und Schraubverbindung gilt heute als ein Grundstein in der industriellen Modulbauweise. Kleine Baugruppen sind leichter zu handhaben, besser zu transportieren und weltweit vor Ort einfach und schnell als komplexes Objekt aufzubauen. Die Flexibilität der RIV-TI Blindnietmuttern wird in allen handwerklichen und industriellen Bereichen geschätzt: im Anlagenbau, Waggonbau und dem Schienenfahrzeugbau, in der Automobilindustrie oder der gesamten Elektroindustrie. Die Materialien der Bauteile sind sehr vielfältig: Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Kunststoff. Ebenso sind RIV-TI Blindnietmuttern in unterschiedlichen Sonderausführungen lieferbar.

Die richtige Wahl des Werkstoffes und der Oberflächenbeschichtung einer RIV-TI Blindnietmutter ist für die optimale Funktionalität während des gesamten Lebenszyklus der Blindnietmutter sehr wichtig. Im Bereich der Edelstahl-Blindnietmuttern sind neben den Standard-Blindnietmuttern aus A2- und A4-Edelstahl für besondere Ansprüche auch hochwertige A5- und A6-Qualitäten im erweiterten Sortiment. RIV-TI Blindnietmuttern sind mittlerweile in zahlreichen Varianten verfügbar: Mit Anti-Rotationskopf, um den Ausdrehwiderstand zu erhöhen, mit Abstandhaltern, mit integrierten Dichtfunktionen, in kompatibler Anpassung an verfügbare Befestigungsmittel oder verfügbare Werkzeuge. Selbst besonders kleine Ausführungen für die Verwendung in eingeschränkten Räumen oder spezielle Wünsche an die Gewindeformen, wie etwa



ein Linksgewinde, gehören zum Sonder-Programm der RIV-TI Blindnietmuttern. Gemeinsam mit den TITGEMEYER-Kunden werden entsprechend der gestellten Anforderungen kontinuierlich neue Formen entwickelt. **Mehr Informationen finden Interessierte im neuen Katalog „RIV-TI® Blindnietmutter Sonderformen“.**

■ Schraubensicherung GETO® Tight von TITGEMEYER rundet D+K-Programm weiter ab

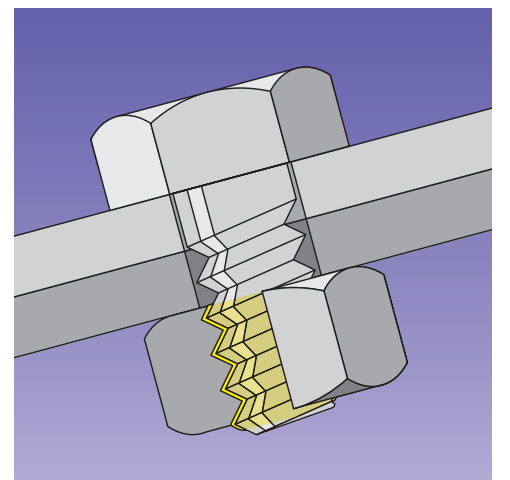
# Sichere Schraubverbindungen mit GETO® Tight

Das Dicht- und Klebstoffprogramm von TITGEMEYER ist auf bestem Wege zum Vollsortiment: Mit den viskosen Schraubensicherungen GETO Tight „mittelfest“ und GETO Tight „hochfest“ rundet das Osnabrücker Unternehmen sein umfangreiches D+K-Programm weiter ab.

Vibrationen und Stoßbelastungen, wie beispielsweise an sämtlichen Fahrzeugen und Maschinen, sind die häufigsten Ursachen für das ungewollte Lösen von Schrauben und Muttern. Gefahren, die gerade in sicherheitsrelevanten Produktionsbereichen unbedingt zu vermeiden sind. Die Schraubensicherung GETO Tight ist in einer mittelfesten sowie einer hochfesten Variante verfügbar. Die mittelfeste Schraubensicherung GETO Tight „mittelfest“ härtet durch den Kontakt zu Eisen- und Kupferionen und Luftabschluss aus und ist mit normalem Aufwand wieder demontierbar. Die hochfeste Variante GETO Tight „hochfest“ hingegen



härtet durch den reinen Luftabschluss aus und lässt sich anschließend nur schwer demontieren. Beide Schraubensicherungen werden direkt aus der Dosierflasche auf das zu sichernde Schraubgewinde aufgetragen. Sie sind aber nicht nur für die Sicherung von Schrauben und Muttern einsetzbar, sondern auch zum Schutz vor Spaltkorrosion und zum Abdichten von Gewinden. So kann das Eindringen von Wasser, Öl, Benzin, organischen Lösungsmitteln oder Kältemitteln und Gasen sicher verhindert werden. Industrie- und Handwerksbetriebe setzen GETO Tight für Wartungs- und Reparaturarbeiten, aber auch für die Erstausrüstung ihrer Produkte, erfolgreich ein.



**Aktuell – Nachrichten aus der Unternehmensgruppe TITGEMEYER**

**Gebr. TITGEMEYER GmbH & Co. KG**  
Hannoversche Straße 97 · 49084 Osnabrück  
(Navigation: Hettlicher Masch 2)  
Postfach 4320 · 49033 Osnabrück  
Telefon: +49 (0)5 41/ 58 22-0  
Telefax: +49 (0)5 41/ 58 22-490  
E-Mail: [info@titgemeyer.de](mailto:info@titgemeyer.de)  
[www.titgemeyer.de](http://www.titgemeyer.de)



■ Die großen Vorteile von TIFAS® LockBolts sind nicht jedem bekannt.

# Schließbringbolzen-Systeme sind die sichere Alternative

**Schließbringbolzen-Systeme haben viele Vorteile: Der Wichtigste ist ihre garantierte Sicherheit für die erstellten Verbindungen. Im Gegensatz zu thermischen Fügeverfahren sind hochfeste Schließbringbolzen-Systeme in der Lage, den Fügeprozess ohne Wärmeeinfluss, ohne Verzug**

**und ohne Oberflächen-Beschädigungen der Bauteile durchzuführen. Sie haben zwar bereits einen festen Platz in den Produktionshallen und Werkstätten vieler Industrie- und Handwerksbetriebe, doch die große Anwendungsvielfalt ist nicht jedem bekannt.**



Gegenüber der konventionellen Schweißtechnik lassen sich mit Hilfe der Schließbringbolzen auch unterschiedliche Werkstoffe, wie beispielsweise Stahl, Edelstahl, Aluminiumlegierungen, Magnesium, und selbst Holz oder Fiberglas miteinander dauerhaft verbinden. Die Einsatzmöglichkeiten

durch verschiedene Bolzenkopfgeometrien sowie die unkomplizierte Verarbeitung machen die Schließbringbolzen besonders attraktiv für die Anforderungen an moderne Verbindungselemente. Und obwohl Schließbringbolzen-Systeme in sich unlösbar sind, lassen sie sich mechanisch mit Spezialwerkzeugen demontieren. Aber eben nur mit Spezialwerkzeugen, deshalb werden sie immer häufiger auch zur Diebstahlsicherung eingesetzt.

Das TITGEMEYER-Sortiment umfasst fünf Produktbereiche und deckt damit das gesamte Spektrum möglicher Anwendungen ab: Neben dem TIFAS LockBolt als Standard-System für beidseitig zugängliche Bauteile verfügt die TIFAS LockBolt Multigrip-Reihe über einen erweiterten Klemmbereich. Bobtail ist das Schließbringbolzen-System ohne Zugteil und HUCKTAINER Plus ist das bevorzugte System, wenn es um die Verbindung von Verbundwerkstoffen, etwa Hart-Weich-Verbindun-

gen, geht. Zur Übertragung großer dynamischer und statischer Kräfte mit konstant hochfester Vorspannung steht TIFAS LockBolt HV zur Verfügung.



Auch für den Diebstahlschutz geeignet!

■ Prozesssicher und effizient – Testen Sie selbst!

## Hydraulik-Einpressanlage LSC 6010

**Neu im TITGEMEYER-Sortiment der Verarbeitungsanlagen ist die hydraulische Einpressanlage LSC 6010. Sie verarbeitet alle gängigen Einpressbefestiger, wie etwa die seit Jahren bewährten CAPTIVE- oder PRESSTI-Systeme.**

Die LSC 6010 ist eine ebenso zuverlässige wie prozesssichere Anlage mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Die solide Konstruktion verfügt über eine Einpresskraft von 60 kN und erledigt mühelos anfallende Arbeiten in kleinerer bis mittlerer Stückzahl. Unternehmen der blechverarbeitenden Industrie wissen die Vorzüge der Einpressanlage ebenso zu schätzen wie Handwerksbetriebe aus den Bereichen Elektro- oder Transporttechnik, Feinmechanik, Maschinen- und Apparatebau, aus dem gesamten Automotive-Bereich oder aber dem Behälter- und Gerätebau. Die zu verarbeitenden CAPTIVE- und auch PRESSTI-Befestiger sind bereits ab einer Materialdicke von 0,8 mm stabile und verlässliche Systeme, um tra-

gende Außengewinde, Innengewinde, Einpressbolzen, Einpress-Gewindebuchsen oder andere Befestiger dauerhaft aufzunehmen.

„Die LSC 6010 ist ein zuverlässiger Partner für das Alltagsgeschäft“, zitiert Marc Bremke, Produktspezialist bei TITGEMEYER, die Bewertungen zufriedener Kunden, die an der Anlage besonders das einfache Handling und die kurzen Umrüstzeiten schätzen. Auch der geringe Wartungs- und Service-Bedarf machen die CE-zertifizierte Anlage zu einem Garant für wirtschaftlichen Erfolg. Noch mehr Vielfalt bei gleicher Qualität und Zuverlässigkeit bietet die grundsätzlich baugleiche Einpressanlage LSC 6010-C. Der Zusatz „C“ steht für Clinching, die Alternative zum klassischen Punktschweißen dünner Bleche. Diese Anlage ist außerdem in der Lage, Bleche bis zu 3 mm Dicke zu biegen und zu kanten. Je nach geplantem Einsatz bieten die LSC 6010 und die LSC 6010-C eine robuste und vielseitig einsetzbare Arbeitsplattform für zuverlässiges und kostenoptimiertes Einpress-Befestigen.



### Testen Sie selbst

Die Einpressanlage LSC 6010 hält, was sie verspricht: solide, zuverlässig und prozesssicher. Davon können Sie sich selbst überzeugen. Vereinbaren Sie mit den TITGEMEYER-Spezialisten einen Termin für einen ausführlichen Testlauf. Und zwar direkt bei Ihnen vor Ort. In Ihrer Produktion und unter dem Bedingungen Ihrer Produktionsabläufe. Anruf genügt: Tel. 0541/5822-0 – oder per E-Mail: [vertrieb-b@titgemeyer.de](mailto:vertrieb-b@titgemeyer.de)



■ Bieten Sie Ihren Kunden ein besonderes Ereignis

# Das GETO<sup>®</sup> City Promotion-Fahrzeug kommt zu Ihnen

Um die Möglichkeiten der GETO City-Technologie für alle interessierten Anwender möglichst kompakt und gut übersichtlich beurteilen zu können, hat TITGEMEYER einen GETO City Demo-Kofferaufbau entwickelt. Hier können Fahrzeugbauer und interessierte Kunden nahezu alle verfügbaren Features für den beliebten 3,5t-Koffer testen.

Nutzen Sie die Möglichkeiten des GETO City-Demonstrationfahrzeuges für Ihr eigenes Marketing-Programm. Laden Sie Ihre Kunden zu einer exklusiven Präsentation des Demo-Fahrzeuges in Ihre Geschäftsräume. Wir bringen Ihnen das Fahrzeug und kompetente Gesprächspartner für die Beratung vor Ort. So einfach geht es: Rufen Sie uns an und vereinbaren Sie Ihren Wunschtermin.



Lat-om-Lat



LED-Deckenleuchte



GETO Rail Universal-Zurrschiene



ROLL-TO 35 Rollladen



GETO Stopper  
Palettenanschlagleiste

## Der Demo-Koffer hat es in sich

Aufgebaut auf der Bodengruppe GETO City Frame verfügt der Demo-Kofferaufbau über eine vertikal geteilte Aluminium-Stirnwand. Eine Hälfte ist mit Sperrholz-IV und einer eingelassenen Bolzenzurrschiene sowie einer aufgesetzten Lochankerschienen ausgestattet. Die andere Seite der Stirnwand hingegen ist mit einer „Lat-om-Lat“-Ausführung für den Beneluxmarkt vorbereitet – inklusive modernster Positionsleuchten im Stirnwandbereich.

## Vom Boden bis zum Dach

Das 30 mm starke Sandwichdach hat zwei aufgesetzte Leuchten sowie eine im Dach versenkt montierte Deckenleuchte. Geschaltet werden die Innenleuchten herkömmlich über einen Ein-Ausschalter oder über einen integrierten Bewegungsmelder. Eine gewichtsoptimierte Bodenplatte wurde mit BISON Airline Ankerschienen aus Aluminium ausgestattet.

## Seitenweise gute Ideen

Die rechte Seitenwand besteht im vorderen Teil aus einem Rolltor 35, montiert in einer 25 mm starken Sandwichplatte. Die restliche Fläche der Wand

ist mit einer Planenschiebewand ausgerüstet. Auf der linken Fahrzeugseite findet sich eine Sandwichwand, die von innen mit der Universal-Zurrschiene GETO Rail sowie Aluminium-Rundloch-Ankerschienen ausgestattet wurde. Außerdem befindet sich im Inneren des Demo-Koffers das klappbare Regal GETO Clap. Weitere gängige Ladungssicherungsmittel sind ebenfalls im Koffer integriert. Die linke Fahrzeugseite ist zusätzlich mit einer Seitentür aus Sandwich und einer VA-Griffmulde mit einem Türfeststeller versehen.

## Variable Rückseiten

Am Heckportal befindet sich eine dritte Bremsleuchte inklusive Positionsleuchten und Rückfahrkamera. Der Türflügel des Heckportals aus Aluminium mit VA-Bodenholm ist auf der rechten Seite mit innenliegenden Drehstangenverschlüssen und dem bekannten GTO-Türfeststeller ausgestattet. Die linke Portalseite ist mit einer Ladebordwand und Klappe über der Ladebordwand für vielseitige Verwendungen vorbereitet.

Hier geht's  
zum Film ...





■ Mit guten Ideen zum Erfolg: Heimann Fahrzeugbau

# Mobile Versorgung für Rettungs- und Einsatzkräfte

**Die jahrelange Erfahrung als Notarzt bei Großveranstaltungen, Katastropheneinsätzen oder schweren Unfällen auf Autobahnen trug entscheidend zur Entwicklung dieses Prototyps bei. In gemeinsamer Entwicklungsarbeit und umgesetzt durch die Heimann Fahrzeugbau GmbH aus dem Münsterland entstand so ein überaus praxistauglicher Versorgungsanhänger für Einsatzkräfte, der bis ins letzte Detail durchdacht ist.**

„Bislang musste alles für die Versorgung der Einsatzkräfte von entsprechenden Fahrzeugen heruntergeladen, aufgebaut, angeschlossen und möglichst wind- und wasserfest noch in einem extra dafür aufgebautem Zelt untergebracht werden“, beschreibt Notarzt Dr. Stefan Lührs seine jahrzehntelangen Erfahrungen aus zahllosen Einsätzen bei Großveranstaltungen, Katastropheneinsätzen oder schweren Unfällen auf Autobahnen. Aus dieser Erfahrung heraus entstand in gemeinsamer Entwicklungsarbeit und umgesetzt durch die Heimann Fahrzeugbau GmbH aus dem Münsterland ein überaus praxistauglicher Prototyp als Versorgungsanhänger für Einsatzkräfte.

## Kosten deutlich niedriger als bei einem Komplettfahrzeug

Der neu entwickelte Anhänger stellt eine deutlich kostengünstigere Lösung dar als bisherige Ver-

sorgungsfahrzeuge. Ein komplettes Versorgungsfahrzeug mit Zugmaschine ist sowohl in der Anschaffung als auch in der Wartung bedeutend teurer als ein Anhänger, der hinter jeden Pkw gespannt werden kann. Während ein komplettes Fahrzeug üblicherweise nach rund zehn Jahren ausgemustert wird, ist die Lebensdauer und die Wertstabilität eines Anhängers bedeutend höher.

## Problemlose Umsetzung mit GETO Van-Technologie

Um eine möglichst große Flexibilität bei der individuellen Konstruktion dieses Anhängers sicherstellen zu können, entschieden sich Fahrzeugbauer Karl Heimann und Notarzt Stefan Lührs für eine GETO Van-Konstruktion von TITGEMEYER. Mit seinem ansprechenden Design und den vielen konstruktiven Freiheiten bot sich der Bausatz geradezu für solch individuelle Aufgaben an. Der Versorgungsanhänger ersetzt ein ganzes Einsatzfahrzeug: Hier ist alles drin, was bis zu 30 Einsatzkräfte für ihre Versorgung bei Großveranstaltungen, Katastropheneinsätzen oder schweren Unfällen benötigen.

Der Anhänger verfügt über eine völlig eigenständige Energieversorgung mit Hilfe von Batterien und Generatoren, kann aber ebenfalls mit 230 oder 12 Volt betrieben werden. Platz bietet die mobile Versorgungsstation in zahlreichen Staufächern. Für die Versorgung mit ausreichender Verpflegung



lassen sich zwei Standard-Trolleys aus dem Flugzeug-Catering unterbringen, die an jedem Flughafen wieder durch frischen Nachschub ausgetauscht werden können. Ablagen für Einsatzcomputer und Ladestationen für Handys oder Funkgeräte sind reichlich vorhanden und lassen sich teilweise sogar abschließen. Kühlschränke, Mikrowelle, Kaffeemaschine und Wasserkocher sind praktisch und zentral untergebracht. Mithilfe von Windschutzeinrichtungen können die Klappen des Anhängers den Arbeitsraum wind- und wasserdicht abschirmen. Im Heck des Anhängers gibt es Auszüge für Bierzeltgarnituren und zusätzliche Zelte. Stauräume für Kabeltrommeln, Schaufeln

und andere Hilfsmittel befinden sich dort oder auf der Frontseite des Anhängers.



**Karl Heimann,**  
**Heimann**  
**Fahrzeugbau**

## Das Interesse ist groß

„Die Verwendung des GETO Van-Bausatzmaterials ermöglichte uns einen Aus- und Aufbau nach Maß: Schritt für Schritt entstand so der Prototyp dieses Versorgungsanhängers und der entspricht am Ende exakt unseren Planungen“, fasst Karl Heimann den Entstehungsprozess zusammen. „Das Konstruktionsprinzip ist so flexibel, dass jede gewünschte Konfiguration umsetzbar ist: Ob in der Größe des Anhängers, bei der Wahl der Achsenzahl oder bei der Ausstattung. So ließe sich für den DLRG-Einsatz eine Halterung für ein Rettungsboot auf dem Dach des Anhängers integrieren oder aber der Einbau einer Dixi-Toilette für den Einsatz im Gelände. „Die komplette Inneneinrichtung mit all den Staufächern, aber auch die Klappen, Türen und sonstigen Konstruktionselemente, können je nach Einsatzzweck variieren. Das Interesse an unserem Versorgungsanhänger ist bereits jetzt erstaunlich groß“, freut sich der Fahrzeugbauer.



**Für die Versorgung mit ausreichender Verpflegung lassen sich zwei Standard-Trolleys aus dem Flugzeug-Catering unterbringen.**



## ■ STARLOCK® Sicherungsscheiben

# Schnellbefestigung auf Achsen, Wellen und zylindrischen Zapfen



und schnelle Montage und durch ein ebenso einfaches Aufschieben auf die Welle aus. Die zum Lösen benötigte Kraft ist um ein vielfaches höher und sichert somit die zu befestigenden Bauteile. Der Vielfalt von Anwendungsmöglichkeiten steht eine große Auswahl an Sicherungsscheiben gegenüber. STARLOCK Sicherungsscheiben sind für Befestigungsaufgaben auf runden sowie

**Nahezu unbegrenzt sind die Verwendungsmöglichkeiten für STARLOCK Sicherungsscheiben. Sie lassen sich auf glatten, nicht genuteten Achsen, Wellen oder zylindrischen Zapfen aus Metall oder Kunststoff zur Befestigung von Bauteilen einsetzen.**

Sowohl klassische Begrenzungen, um Bauteile vor dem Herunterfallen zu sichern, als auch anspruchsvolle Fixieraufgaben, sind mit STARLOCK Sicherungsscheiben möglich. Die STARLOCK Sicherungsscheibe zeichnet sich durch eine einfache



### Kappen mit individuellem Aufdruck

Zum Aufbringen am Wellenende sind STARLOCK Sicherungsscheiben mit fest montierten Kappen aus gleichem Material



verfügbar. Die Bauteile werden damit gesichert, die Kappen stellen aber gleichzeitig einen optischen und dekorativen Abschluss dar. Außerdem können Kappen aus Kunststoff PA 6 in der breiten Palette von RAL-Farben auf die Sicherungsscheiben montiert werden. Durch die hohe Flexibilität sind auch weitere Kundenwünsche, wie besonders hochfeste Ausführungen, spezielle Geometrien so-

wie Optionen beim Einfärben der Kunststoffkappen oder auch die Kennzeichnung mit Firmen- oder Markenlogos möglich. Die Verarbeitung von STARLOCK Sicherungsscheiben kann mit einfachen Handwerkzeugen, aber auch automatisiert erfolgen. Das Sortiment verfügbarer Ausführungen wird kontinuierlich ergänzt.



**Jetzt auch mit Firmenaufdruck und farbigen Kunststoffkappen**

## ■ Aus der Unternehmensgruppe TITGEMEYER

# Geballte Befestiger-Kompetenz aus England

**Ob Speziallösungen oder Produkte für den Massenmarkt: Wenn es um geeignete Befestiger geht, sind die TITGEMEYER-Tochterunternehmen TITGEMEYER UK sowie Baker & Finmore immer die richtigen Ansprechpartner.**



Seit Ende der 1990er Jahre produziert TITGEMEYER UK Ltd. in Tipton, in den englischen West-Midlands, nach hohen Qualitätsstandards TIFAS LockBolt Schließringbolzen-Systeme für industrielle Ansprüche. Die Produkte werden mittlerweile in über 30 Ländern erfolgreich eingesetzt.



Die Aufnahme einer eigenen Produktlinie in Tipton hat sich zu einem Wachstumsmarkt für die ganze Unternehmensgruppe entwickelt. Seit 2007 vertritt das Tochterunternehmen auch den Geschäftsbereich Fahrzeugbauteile und vertreibt im Vereinigten Königreich eine große Produktvielfalt vom einzelnen Bauteil bis hin zu den System-Kofferbausätzen GETO City oder GETO Van.

Auch Baker & Finmore, seit 2012 Mitglied der Unternehmensgruppe TITGEMEYER, ist in England und weit darüber hinaus, eine exklusive Adresse für Befestigungslösungen.

Bereits 1850 in Birmingham gegründet, zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern von Sicherungsscheiben und vertreibt unter der Eigenmarke STARLOCK weltweit eine Vielzahl von Sicherungsscheiben verschiedenster Ausführungen sowie die dazu passenden Verarbeitungswerkzeuge.

Die Mitarbeiter von TITGEMEYER UK sowie Baker & Finmore bieten ihren Kunden von der Beratung für das richtige Befestigungssystem über die Produktion und das passende Werkzeug eine professionelle Rundum-Betreuung an.

**Mehr Informationen:**  
[www.titgemeyer.co.uk](http://www.titgemeyer.co.uk)  
[www.bakfin.com](http://www.bakfin.com)